



ISD

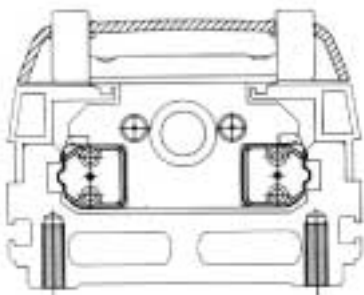
**Integriertes System mit Staubschutz
(Dustshield)**



- Der Staubschutz aus rostfreiem Stahl verhindert das Eindringen von Fremdkörpern in den Antrieb
- Neuentwicklung auf Basis der bewährten Komponenten der IS-Serie
- Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,02$ mm
- maximale Hublänge: 1.600 mm
- maximale Geschwindigkeit: 1.000 mm/sec
- maximale Zuladung: 80 kg
- Schutzklasse IP 40

ISD-S-4-60-600-HP-B

	1	2	3	4	5
1 Größe	S M MX L LX	klein mittel mittel mit Gewindeunterstützung groß groß mit Gewindeunterstützung			
2 Steigung des Gewinde-triebs	4, 8, 16 5, 10, 20 10, 20	Steigung in der Größe S Steigung in der Größe M Steigung in der Größe L			
3 Motorleistung	60 100 200 400	60W 100W 200W 400W			
4 Hub	100 1600	minimaler Hub maximaler Hub (je nach Achsgröße)			
5 Option	B	Bremse			



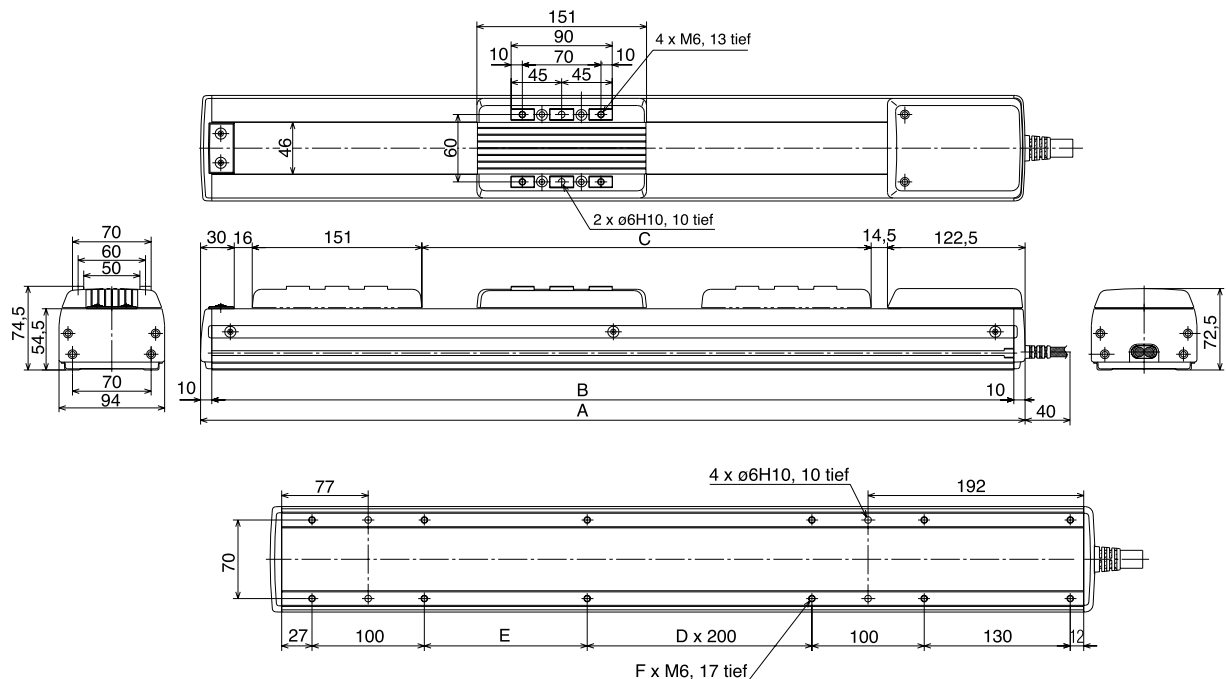
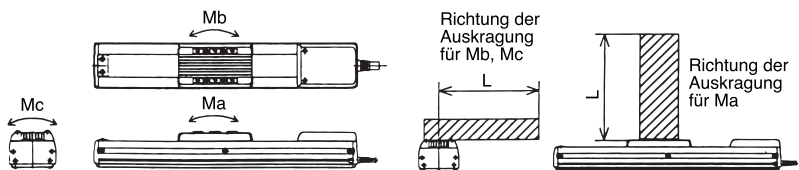
Baugröße	Nennleistung <i>W</i>	Gewinde- steigung <i>mm</i>	Geschwindig- keit <i>mm/sec</i>	maximale Zuladung <i>kg</i>	Momente			Hub <i>mm</i> (Maßsprünge von 100mm)
					<i>Nm</i>			
					Ma	Mb	Mc	
S	60	4	200	50	28,4	40,2	65,7	100-600
		8	400	25				
		16	800	12				
M	100	5	250	80	69,6	99,0	161,7	100-1000
		10	500	40				
		20	1000	20				
	200	10	500	80				
		20	1000	40				
MX	200	20	1000	40	69,6	99,0	161,7	800-1600
L	200	10	500	80	104,9	149,9	248,9	100-1200
		20	1000	40				
		400	20	1000				
LX	200	20	1000	40	104,9	149,9	248,9	1000-1600
	400	20	1000	80				

ISD-S-□-60 [Small 60W Type]

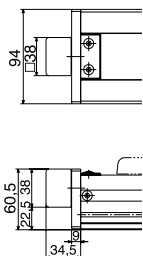
Spezifikationen in () stehen für 8mm Steigung. Spezifikationen in < > stehen für 16mm Steigung.

Hub	mm	100	200	300	400	500	600
Nennleistung	W	60					
Nenngeschwindigkeit	mm/sec	200 (400) <800>					190 (380) <760>
wirksame Längskraft	N	254,8 (127,4) <63,7>					
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,02					
Gewicht des Modells	kg	4,0	4,6	5,3	5,9	6,5	7,2
Motor		AC-Servomotor					
Drehgeber		auf Gewindetrieb montiert					
Kugelgewindetrieb		ø12mm, Gewindesteigung 4mm, (8mm), <16mm>, gerolltes Gewinde C10, Spiel max. 0,05mm					
Linearführung		nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert					
Verbindung		Motor direkt auf Gewindetrieb montiert					
Motor/Gewindetrieb							
Grundrahmen		Stangengepresstes Aluminium (A6N01S-T5) hell eloxiert					
Staubschutz		magnetisch fixierter Staubschutz aus rostfreiem Edelstahl (SUS430), Stärke 0,1mm					
maximale Längskraft (s. Anm. 1)	N	509,6 (254,8) <127,4>					
Zuladung (s. Anm. 2, 3)	kg	horizontale Anwendung: 50 (25) <12>; vertikale Anwendung: 14 (6) <3>					
Moment (s. Anm. 2, 4)	Nm	Ma: 28,4 Mb: 40,2 Mc: 65,7					
zulässige Auskragung (s. Anm. 5)	mm	Ma: 450 Mb, Mc: 450					

- Anm. 1) Bei 5sec währender Geschw. von 10mm/sec.
Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt. Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage verschraubt.
Anm. 3) Bei Beschleunigung 0,15 (0,3) <0,3> g und Geschwindigkeit 200 (400) <800> mm/sec
Anm. 4) Siehe Abbildung.
Anm. 5) Der Schwerpunkt der Last liegt auf halber Länge L der Auskragung.



Optionale Bremse



Bauart	Magn. Einscheiben-Trockenbremse		
Modell	MB36B90-1		
Steigung der Gewindesteigung	4	8	16
Haltekraft N	251,3	125,7	62,8
Anbringung	Welle des Gewindetriebs		
Nennspannung	Ca. 80 V AC		

Abmessungen

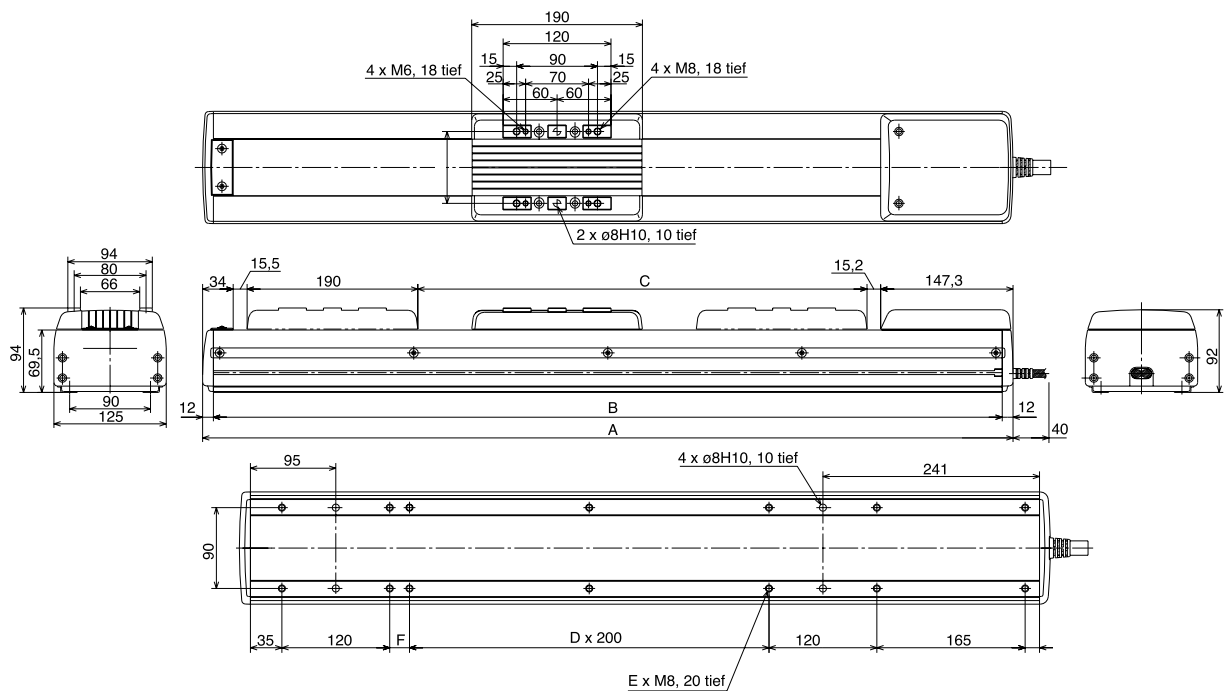
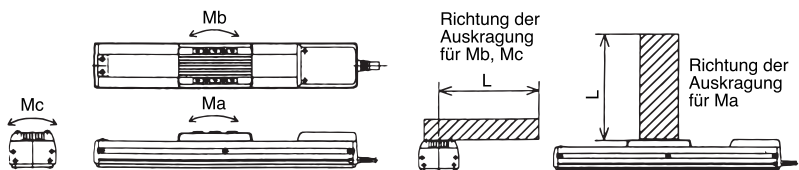
Hub	100	200	300	400	500	600
A	434	534	634	734	834	934
B	414	514	614	714	814	914
C	100	200	300	400	500	600
D	-	-	1	1	2	2
E	45	145	45	145	45	145
F	10	10	12	12	14	14

ISD-M-□-100 [Medium 100W Type]

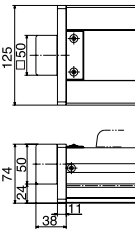
Spezifikationen in () stehen für 10mm Steigung. Spezifikationen in < > stehen für 20mm Steigung.

Hub	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
Nennleistung	W	100									
Nenngeschwindigkeit	mm/sec	250 (500) <1000>						225 (455) <915>	180 (365) <735>	150 (300) <600>	125 (250) <500>
wirksame Längskraft	N	340,1 (169,5) <84,3>									
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,02									
Gewicht des Modells	kg	7,8	8,9	10,1	11,2	12,3	13,5	14,6	15,7	16,9	18
Motor		AC-Servomotor									
Drehgeber		auf Gewindetrieb montiert									
Kugelgewindetrieb		ø16mm, Gewindesteigung 5mm, (10mm), <20mm>, gerolltes Gewinde C10, Spiel max. 0,05mm									
Linearführung		nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert									
Verbindung		Motor direkt auf Gewindetrieb montiert									
Motor/Gewindetrieb											
Grundrahmen		Stangengepresstes Aluminium (A6N01S-T5) hell eloxiert									
Staubschutz		magnetisch fixierter Staubschutz aus rostfreiem Edelstahl (SUS430), Stärke 0,1mm									
maximale Längskraft (s. Anm. 1)	N	680,2 (339,0) <168,6>									
Zuladung (s. Anm. 2, 3)	kg	horizontale Anwendung: 80 (40) <20>; vertikale Anwendung: 19 (9) <5>									
Moment (s. Anm. 2, 4)	Nm	Ma: 69,6 Mb: 99,0 Mc: 161,7									
zulässige Auskragung (s. Anm. 5)	mm	Ma: 600 Mb, Mc: 600									

- Anm. 1) Bei 5sec währender Geschw. von 10mm/sec.
Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt. Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage verschraubt.
Anm. 3) Bei Beschleunigung 0,15 (0,3) <0,3> g und Geschwindigkeit 250 (500) <1000> mm/sec
Anm. 4) Siehe Abbildung.
Anm. 5) Der Schwerpunkt der Last liegt auf halber Länge L der Auskragung.



Optionale Bremse



Bauart	Magn. Einscheiben-Trockenbremse		
Modell	MCNB3-04		
Steigung der Gewindespindel	5	10	20
Haltekraft N	492,6	246,3	123,2
Anbringung	Welle des Gewindetriebs		
Nennspannung	Ca. 80 V AC		

Abmessungen

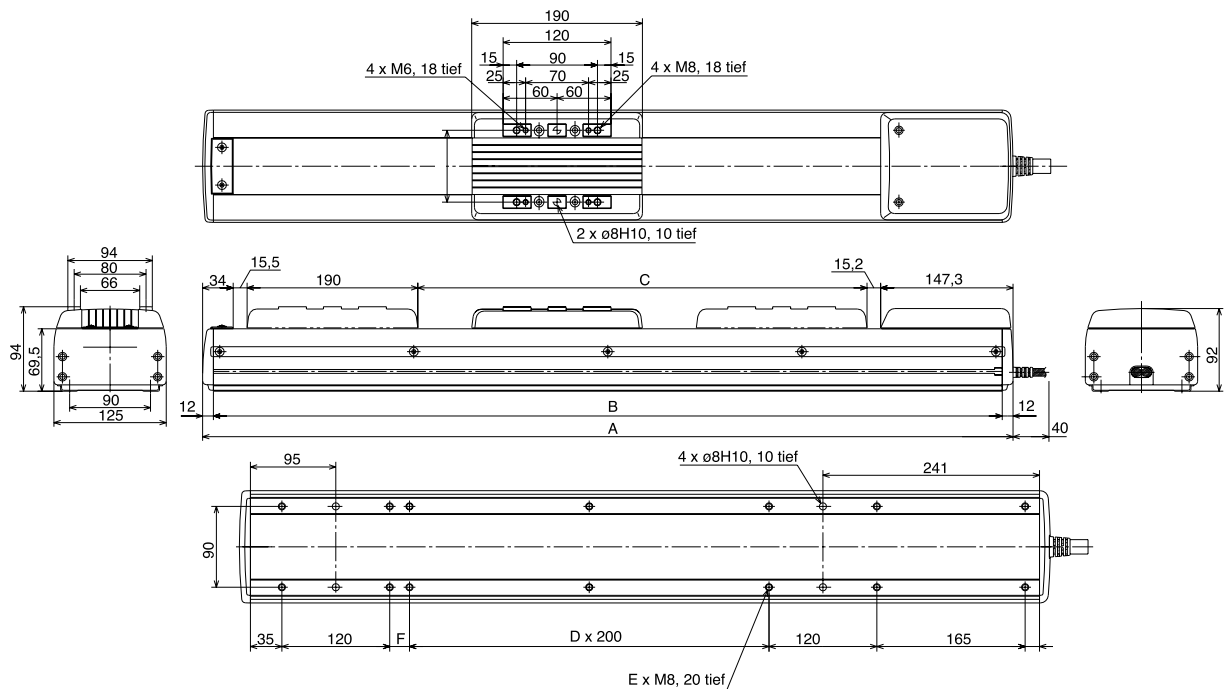
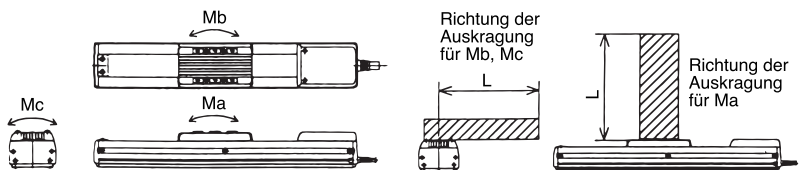
Hub	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
A	502	602	702	802	902	1002	1102	1202	1302	1402
B	478	578	678	778	878	978	1078	1178	1278	1378
C	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
D	-	-	1	1	2	2	3	3	4	4
E	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18
F	22	122	22	122	22	122	22	122	22	122

ISD-M-□-200 [Medium 200W Type]

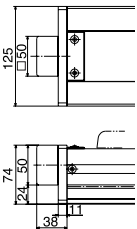
Spezifikationen in () stehen für 20mm Steigung.

Hub	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
Nennleistung	W	200									
Nenngeschwindigkeit	mm/sec	500 (1000)						455 (915)	365 (735)	300 (600)	250 (500)
wirksame Längskraft	N	340,1 (169,5)									
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,02									
Gewicht des Modells	kg	7,8	8,9	10,1	11,2	12,3	13,5	14,6	15,7	16,9	18
Motor		AC-Servomotor									
Drehgeber		auf Gewindetrieb montiert									
Kugelgewindetrieb		ø16mm, Gewindesteigung 10mm, (20mm), gerolltes Gewinde C10, Spiel max. 0,05mm									
Linearführung		nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert									
Verbindung		Motor direkt auf Gewindetrieb montiert									
Motor/Gewindetrieb											
Grundrahmen		Stangengepresstes Aluminium (A6N01S-T5) hell eloxiert									
Staubschutz		magnetisch fixierter Staubschutz aus rostfreiem Edelstahl (SUS430), Stärke 0,1mm									
maximale Längskraft (s. Anm. 1)	N	680,2 (339,0)									
Zuladung (s. Anm. 2, 3)	kg	horizontale Anwendung: 80 (40); vertikale Anwendung: 19 (9)									
Moment (s. Anm. 2, 4)	Nm	Ma: 69,6 Mb: 99,0 Mc: 161,7									
zulässige Auskragung (s. Anm. 5)	mm	Ma: 600 Mb, Mc: 600									

- Anm. 1) Bei 5sec währender Geschw. von 10mm/sec.
Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt.
Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage verschraubt.
Anm. 3) Bei Beschleunigung 0,3 g und Geschwindigkeit 500 (1000) mm/sec
Anm. 4) Siehe Abbildung.
Anm. 5) Der Schwerpunkt der Last liegt auf halber Länge L der Auskragung.



Optionale Bremse



Bauart	Magn. Einscheiben-Trockenbremse	
Modell	MCNB3-04	
Steigung der Gewindespindel	10	20
Haltekraft N	246,3	123,2
Anbringung	Welle des Gewindetriebs	
Nennspannung	Ca. 80 V AC	

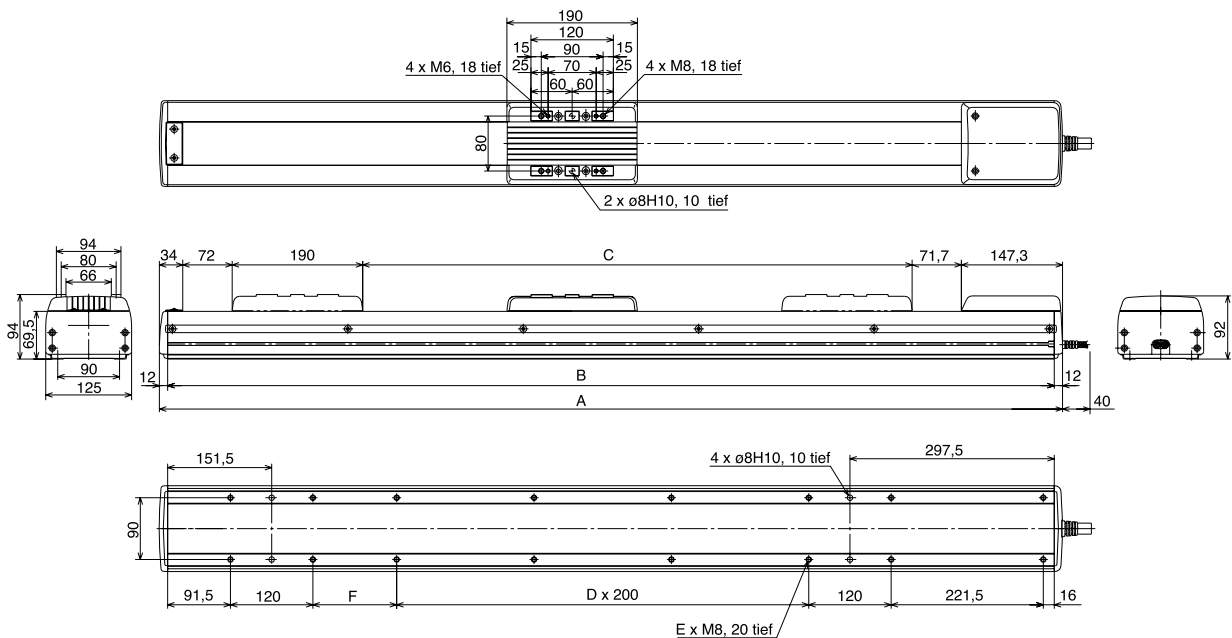
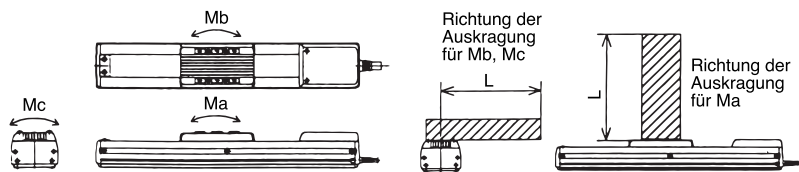
Abmessungen

Hub	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
A	502	602	702	802	902	1002	1102	1202	1302	1402
B	478	578	678	778	878	978	1078	1178	1278	1378
C	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
D	-	-	1	1	2	2	3	3	4	4
E	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18
F	22	122	22	122	22	122	22	122	22	122

ISD-MX-200 [Medium 200W Type]

Hub	mm	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Nennleistung	W	200								
Nenngeschwindigkeit	mm/sec	1000						950	800	700
wirksame Längskraft	N	169,5								
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,02								
Gewicht des Modells	kg	17,8	18,9	20,1	21,2	22,3	23,5	24,6	25,8	26,9
Motor		AC-Servomotor								
Drehgeber		auf Gewindetrieb montiert								
Kugелgewindetrieb		ø16mm, Gewindesteigung 20mm, (20mm), gerolltes Gewinde C10, Spiel max. 0,05mm								
Linearführung		nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert								
Verbindung Motor/Gewindetrieb		Motor direkt auf Gewindetrieb montiert								
Grundrahmen		Stangengepresstes Aluminium (A6N01S-T5) hell eloxiert								
Staubschutz		magnetisch fixierter Staubschutz aus rostfreiem Edelstahl (SUS430), Stärke 0,1mm								
maximale Längskraft (s. Anm. 1)	N	339,0								
Zuladung (s. Anm. 2, 3)	kg	horizontale Anwendung: 40								
Moment (s. Anm. 2, 4)	Nm	Ma: 69,6 Mb: 99,0 Mc: 161,7								
zulässige Auskragung (s. Anm. 5)	mm	Ma: 600 Mb, Mc: 600								

- Anm. 1) Bei 5sec währender Geschw. von 10mm/sec.
Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt. Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage verschraubt.
Anm. 3) Bei Beschleunigung 0,3 g und Geschwindigkeit 1000 mm/sec
Anm. 4) Siehe Abbildung.
Anm. 5) Der Schwerpunkt der Last liegt auf halber Länge L der Auskragung.



Abmessungen

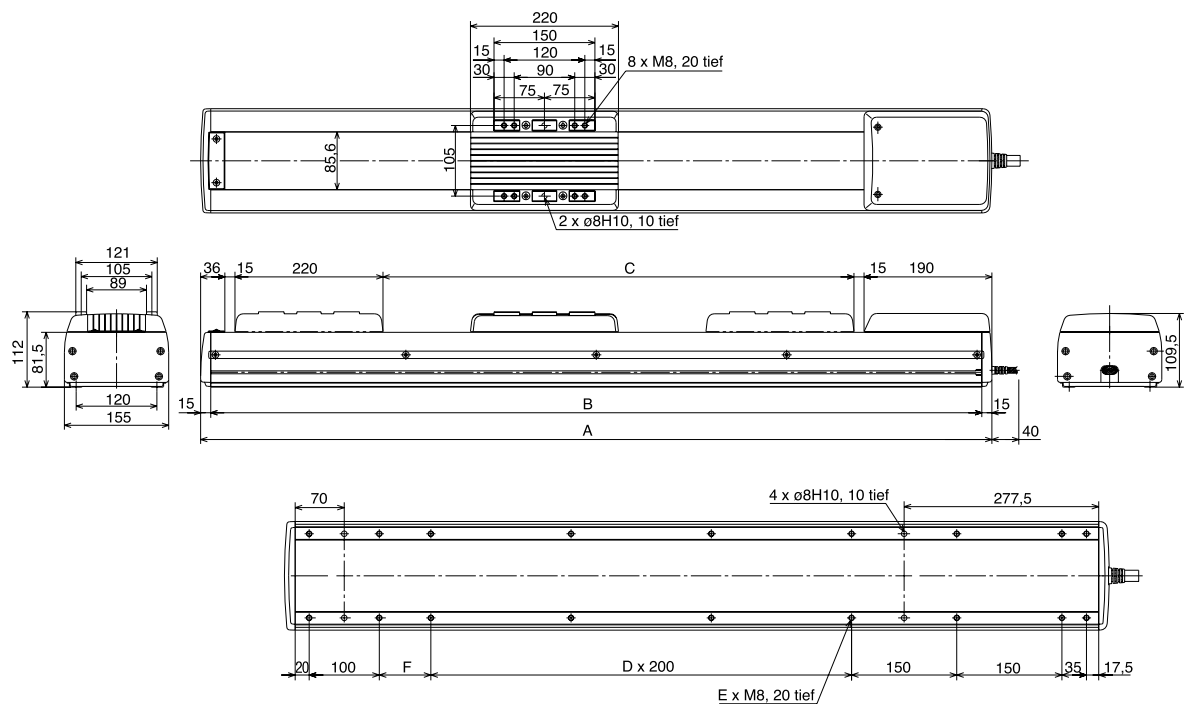
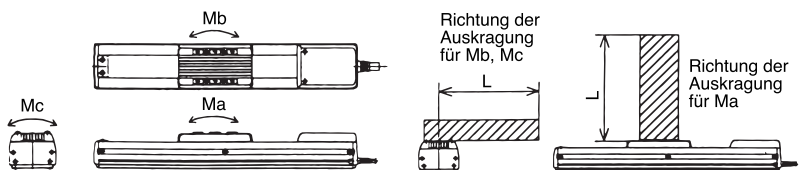
Hub	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
A	1315	1415	1515	1615	1715	1815	1915	2015	2115
B	1291	1391	1491	1591	1691	1791	1891	1991	2091
C	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
D	3	3	4	4	5	5	6	6	7
E	16	16	18	18	20	20	22	22	24
F	122	222	122	222	122	222	122	222	122

ISD-L-□-200 [Large 200W Type]

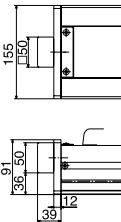
Spezifikationen in () stehen für 20mm Steigung.

Hub	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
Nennleistung	W	200											
Nenngeschwindigkeit	mm/sec	500 (1000)						465 (930)	380 (765)	320 (640)	270 (545)	230 (465)	
wirksame Längskraft	N	340,1 (169,5)											
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,02											
Gewicht des Modells	kg	13,2	14,8	16,4	18	19,6	21,2	22,8	24,4	26	27,6	29,2	30,8
Motor		AC-Servomotor											
Drehgeber		auf Gewindetrieb montiert											
Kugelgewindetrieb		ø20mm, Gewindesteigung 10mm, (20mm), gerolltes Gewinde C10, Spiel max. 0,05mm											
Linearführung		nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert											
Verbindung Motor/Gewindetrieb		Motor direkt auf Gewindetrieb montiert											
Grundrahmen		Stangengepresstes Aluminium (A6N01S-T5) hell eloxiert											
Staubschutz		magnetisch fixierter Staubschutz aus rostfreiem Edelstahl (SUS430), Stärke 0,1mm											
maximale Längskraft (s. Anm. 1)	N	680,2 (339,0)											
Zuladung (s. Anm. 2, 3)	kg	horizontale Anwendung: 80 (40); vertikale Anwendung: 19 (9)											
Moment (s. Anm. 2, 4)	Nm	Ma: 104,9 Mb: 149,9 Mc: 248,9											
zulässige Auskragung (s. Anm. 5)	mm	Ma: 750 Mb, Mc: 750											

- Anm. 1) Bei 5sec währender Geschw. von 10mm/sec.
Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt.
Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage verschraubt.
Anm. 3) Bei Beschleunigung 0,3 g und Geschwindigkeit 500 (1000) mm/sec
Anm. 4) Siehe Abbildung.
Anm. 5) Der Schwerpunkt der Last liegt auf halber Länge L der Auskragung.



Optionale Bremse



Bauart	Magn. Einscheiben-Trockenbremse	
Modell	MCNB3-04	
Steigung der Gewindespindel	10	20
Haltekraft N	246,3	123,2
Anbringung	Welle des Gewindetriebs	
Nennspannung	Ca. 80 V AC	

Abmessungen

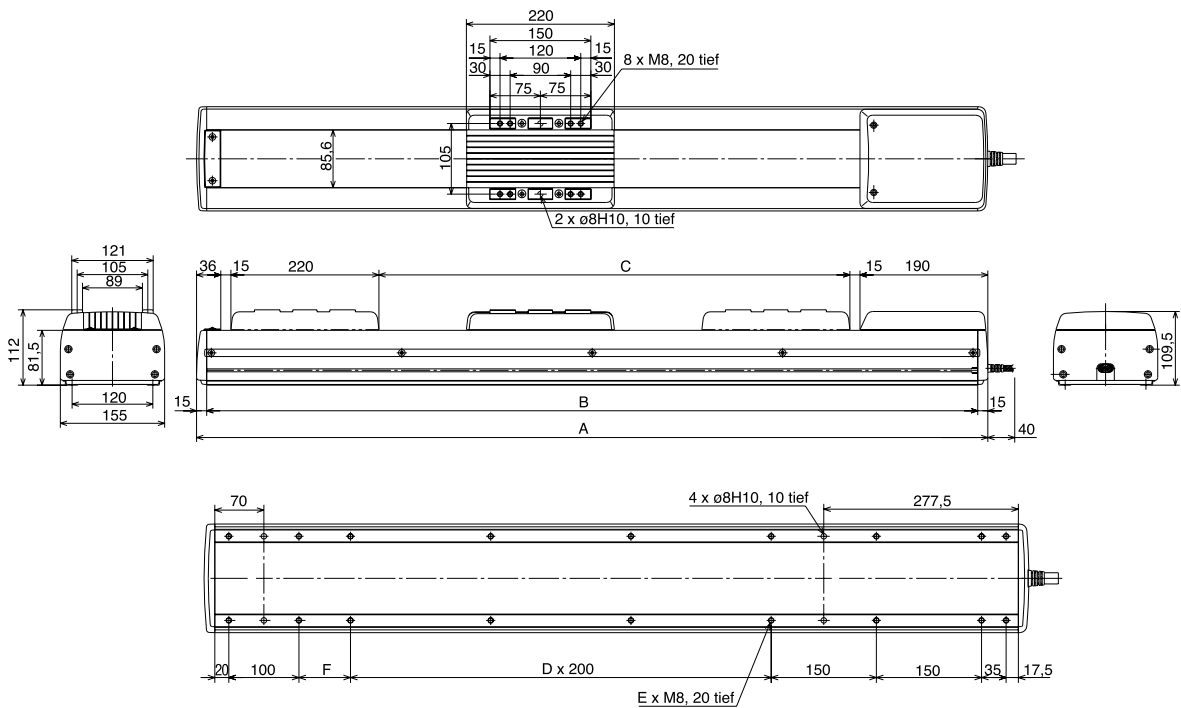
Hub	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
A	576	676	776	876	976	1076	1176	1276	1376	1476	1576	1676
B	546	646	746	846	946	1046	1146	1246	1346	1446	1546	1646
C	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
D	-	-	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5
E	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22
F	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5

ISD-L-400 [Large 400W Type]

Hub	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
Nennleistung	W	400											
Nenngeschwindigkeit	mm/sec	1000							930	765	640	545	465
wirksame Längskraft	N	340,1											
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,02											
Gewicht des Modells	kg	13,2	14,8	16,4	18	19,6	21,2	22,8	24,4	26	27,6	29,2	30,8
Motor		AC-Servomotor											
Drehgeber		auf Gewindetrieb montiert											
Kugelgewindetrieb		ø20mm, Gewindesteigung 20mm, gerolltes Gewinde C10, Spiel max. 0,05mm											
Linearführung		nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert											
Verbindung		Motor direkt auf Gewindetrieb montiert											
Motor/Gewindetrieb													
Grundrahmen		Stangengepresstes Aluminium (A6N01S-T5) hell eloxiert											
Staubschutz		magnetisch fixierter Staubschutz aus rostfreiem Edelstahl (SUS430), Stärke 0,1mm											
maximale Längskraft (s. Anm. 1)	N	680,2											
Zuladung (s. Anm. 2, 3)	kg	horizontale Anwendung: 80; vertikale Anwendung: 19											
Moment (s. Anm. 2, 4)	Nm	Ma: 104,9 Mb: 149,9 Mc: 248,9											
zulässige Auskragung (s. Anm. 5)	mm	Ma: 750 Mb, Mc: 750											

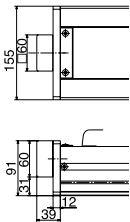
Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt.
Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage
verschraubt.

Anm. 4) Siehe Abbildung.



Optionale Bremse

Abmessungen



Bauart	Magn. Einscheiben-Trockenbremse
Modell	MCNB5-18
Steigung der Gewindespindel	20
Haltekraft N	215,5
Anbringung	Welle des Gewindetribs
Nennspannung	Ca. 80 V AC

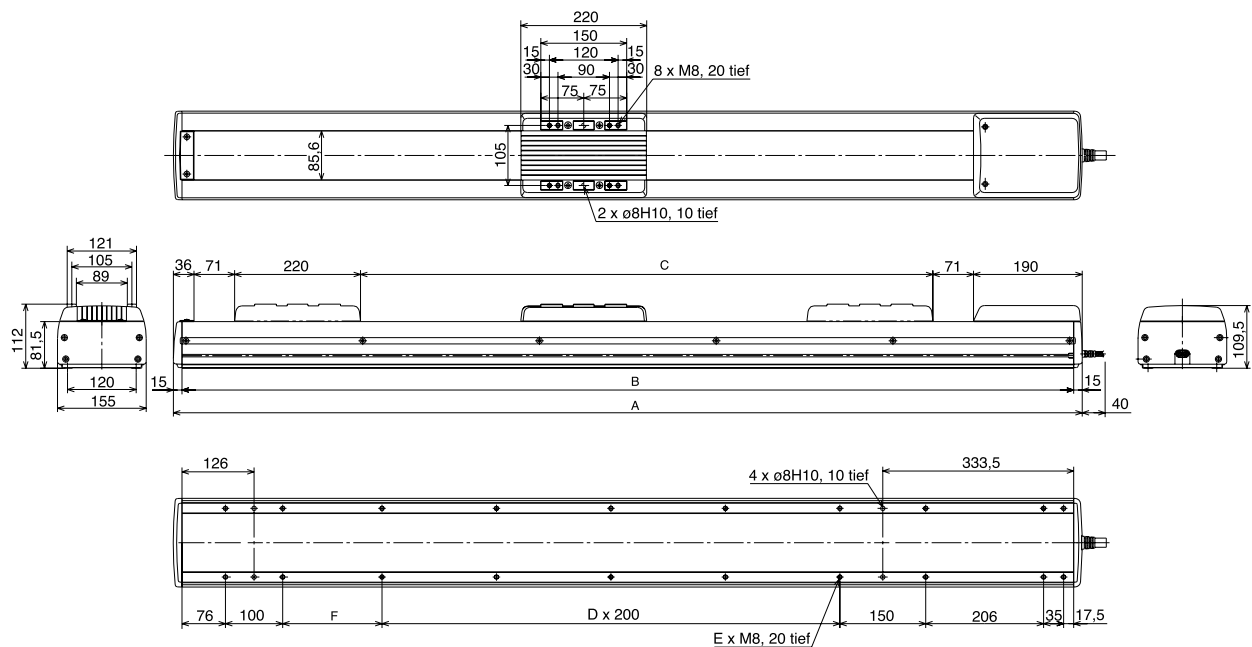
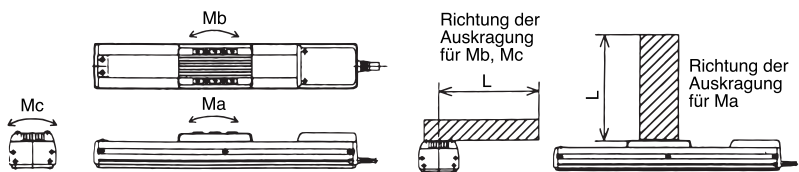
Hub	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
A	576	676	776	876	976	1076	1176	1276	1376	1476	1576	1676
B	546	646	746	846	946	1046	1146	1246	1346	1446	1546	1646
C	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
D	-	-	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5
E	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22
F	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5

ISD-LX-200 / 400 [Large 200 / 400W Type]

Spezifikationen in () stehen für 400W Motorleistung.

Hub	mm	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Nennleistung	W	200 (400)						
Nenngeschwindigkeit	mm/sec	1000					950	830
wirksame Längskraft	N	340,1						
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,02						
Gewicht des Modells	kg	30,8 (31,2)	32,4 (32,8)	34,0 (34,4)	35,6 (36,0)	37,2 (37,6)	38,9 (39,2)	40,5 (40,8)
Motor		AC-Servomotor						
Drehgeber		auf Gewindetrieb montiert						
Kugелgewindetrieb		ø20mm, Gewindesteigung 20mm, gerolltes Gewinde C10, Spiel max. 0,05mm						
Linearführung		nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert						
Verbindung Motor/Gewindetrieb		Motor direkt auf Gewindetrieb montiert						
Grundrahmen		Stangengepresstes Aluminium (A6N01S-T5) hell eloxiert						
Staubschutz		magnetisch fixierter Staubschutz aus rostfreiem Edelstahl (SUS430), Stärke 0,1mm						
maximale Längskraft (s. Anm. 1)	N	680,2						
Zuladung (s. Anm. 2, 3)	kg	horizontale Anwendung: 40 (80)						
Moment (s. Anm. 2, 4)	Nm	Ma: 104,9 Mb: 149,9 Mc: 248,9						
zulässige Auskragung (s. Anm. 5)	mm	Ma: 750 Mb, Mc: 750						

- Anm. 1) Bei 5sec währender Geschw. von 10mm/sec.
Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt.
Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage verschraubt.
Anm. 3) Bei Beschleunigung 0,3 g und Geschwindigkeit 1000 mm/sec
Anm. 4) Siehe Abbildung.
Anm. 5) Der Schwerpunkt der Last liegt auf halber Länge L der Auskragung.



Abmessungen

Hub	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
A	1588	1688	1788	1888	1988	2088	2188
B	1558	1658	1758	1858	1958	2058	2158
C	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
D	4	5	5	6	6	7	7
E	20	22	22	24	24	26	26
F	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5



**Ihr Partner für IAI-Produkte,
Planung und Beratung:**



Schlüter

Automation und Sensorik GmbH
Postfach 20
D-79675 Schönau
Friedrichstrasse 21
D-79677 Schönau

Tel.: 0 76 73 - 9 18 28 - 0

Fax: 0 76 73 - 9 18 28 - 50
0 76 73 - 9 18 28 - 51

Email: info@schlueter-automation.de

Internet: <http://www.schlueter-automation.de>
<http://www.linearachsensysteme.de>

Dieser Prospekt wurde Ihnen überreicht durch:

Schlüter: Nur einen Telefonanruf von Ihnen entfernt!

Änderungen der technischen Daten sowie Irrtum behalten wir uns vor.