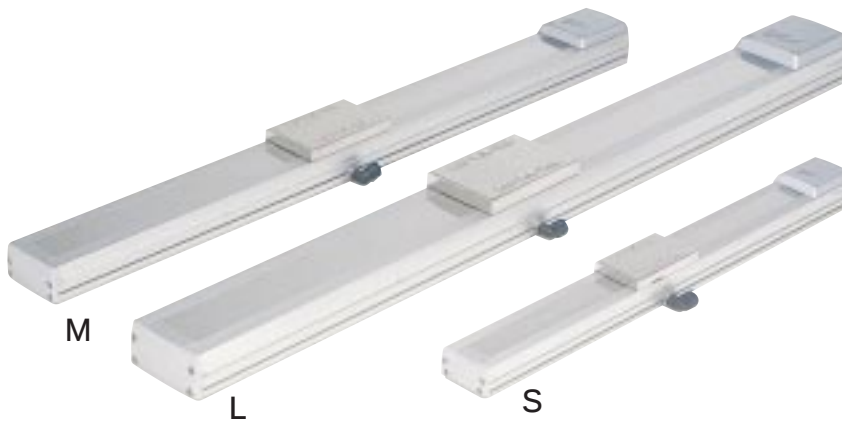




ISD-CR

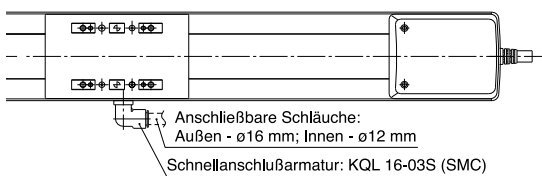
**Integriertes System mit Staubschutz
in Reinraum-Ausführung**



ISD-S-4-60-600-CR-B

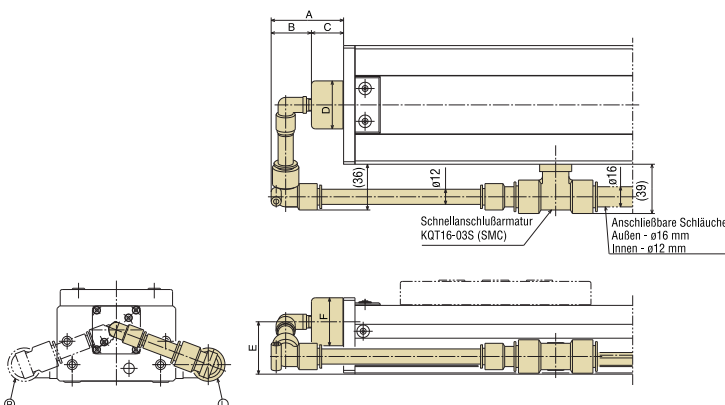
- erfüllt Reinraumklasse 10 (0,1µm)
- Die Abdeckung aus rostfreiem Stahl verhindert den Austritt von Partikeln aus dem Inneren der Linearachse und verringert darüber auch die nötige Menge abzusaugender Luft aus dem Aktuator.
- Neuentwicklung auf Basis der bewährten Komponenten der IS-Serie
- Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,02$ mm
- maximale Hublänge: 1.200 mm
- maximale Geschwindigkeit: 1.000 mm/sec
- maximale Zuladung: 80 kg
- Schnellverschlüsse für Vakuumanschluß (Rohrleitungen mit einem Außendurchmesser von 16mm)
- spezielles, wenig emittierendes Fett

	1	2	3	4	5
1 Größe	S M L	klein mittel groß			
2 Steigung des Gewinde-triebs	4, 8, 16 5, 10, 20 10, 20	Steigung in der Größe S Steigung in der Größe M Steigung in der Größe L			
3 Motorleistung	60 100 200 400	60W 100W 200W 400W			
4 Hub	100 1200	minimaler Hub maximaler Hub (je nach Achsgröße)			
5 Option	B R	Bremse Unterdruckanschluß auf der rechten Seite			



Baugröße	Nennleistung W	Gewindesteigung mm	Geschwindigkeit (max.) mm/sec	maximale Zuladung kg	Momente Nm			Hub mm (Maßsprünge von 100mm)
					Ma	Mb	Mc	
S	60	4	190 ~ 200	50	28,4	40,2	65,7	100 ~ 600
		8	380 ~ 400	25				
		16	760 ~ 800	12				
M	100	5	125 ~ 250	80	69,6	99,0	161,7	100 ~ 1000
		10	250 ~ 500	40				
		20	500 ~ 1000	20				
	200	10	250 ~ 500	80				
L	200	10	230 ~ 500	80	104,9	149,9	248,9	100 ~ 1200
		20	465 ~ 1000	40				
	400	20	465 ~ 1000	80				

Abmessungen des Vakuumanschlusses der optionalen Bremse

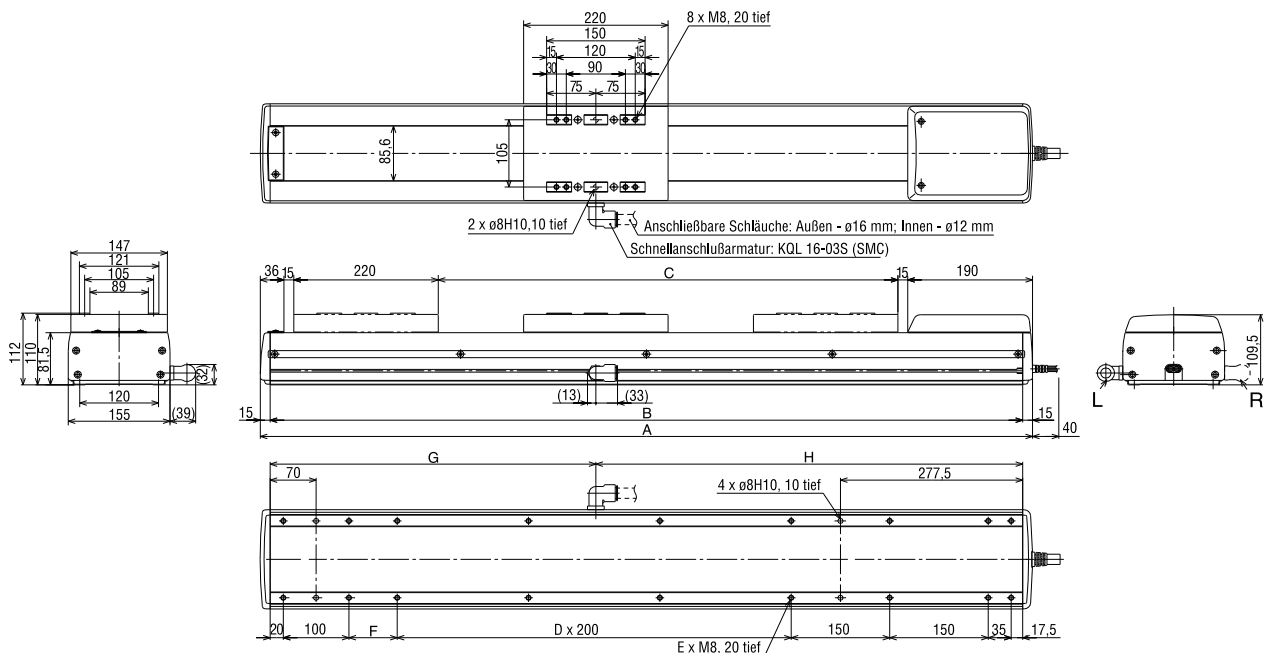
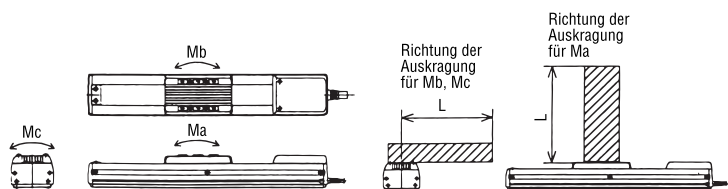


Größe	S	M	M	L	L
Motor	60W	100W	200W	200W	400W
A	57,4	58,9	58,9	58,9	58,9
B	31,9	31,9	31,9	31,9	31,9
C	25,5	27	27	27	27
D	38	50	50	50	60
E	41,5	49	49	61	61
F	38	50	50	50	60

ISD-L-□-400-CR [Large 400W Type]

Hub	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
Nennleistung	W	400											
Reinraumklasse		Klasse 10 (0,1µm) bei einer Vakuumrate von 90NL/min (-60mmAq.)											
Nenngeschwindigkeit	mm/sec	1000							930	765	640	545	465
wirksame Längskraft	N	340,1											
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,02											
Gewicht des Modells	kg	13,2	14,8	16,4	18	19,6	21,2	22,8	24,4	26	27,6	29,2	30,8
Motor		AC-Servomotor											
Drehgeber		auf Gewindetrieb montiert											
Kugelgewindetrieb		ø20mm, Gewindesteigung 20mm, (20mm), gerolltes Gewinde C10, Spiel max. 0,05mm											
Linearführung		nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert											
Verbindung Motor/Gewindetrieb		Motor direkt auf Gewindetrieb montiert											
Grundrahmen		Stangengepresstes Aluminium (A6N01S-T5) hell eloxiert											
Staubschutz		magnetisch fixierter Staubschutz aus rostfreiem Edelstahl (SUS430), Stärke 0,1mm											
maximale Längskraft (s. Anm. 1)	N	680,2											
Zuladung (s. Anm. 2, 3)	kg	horizontale Anwendung: 80; vertikale Anwendung: 19											
Moment (s. Anm. 2, 4)	Nm	Ma: 104,9 Mb: 149,9 Mc: 248,9											
zulässige Auskragung (s. Anm. 5)	mm	Ma: 750 Mb, Mc: 750											

- Anm. 1) Bei 5sec während der Geschw. von 10mm/sec.
Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt. Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage verschraubt.
Anm. 3) Bei Beschleunigung 0,3 g und Geschwindigkeit 1000 mm/sec
Anm. 4) Siehe Abbildung.
Anm. 5) Der Schwerpunkt der Last liegt auf halber Länge L der Auskragung.



Optionale Bremse

Bauart	Magn. Einscheiben-Trockenbremse
Steigung der Gewindespindel	20
Haltekraft N	215,5
Anbringung	Welle des Gewindetriebs
Nennspannung	Ca. 80 V AC

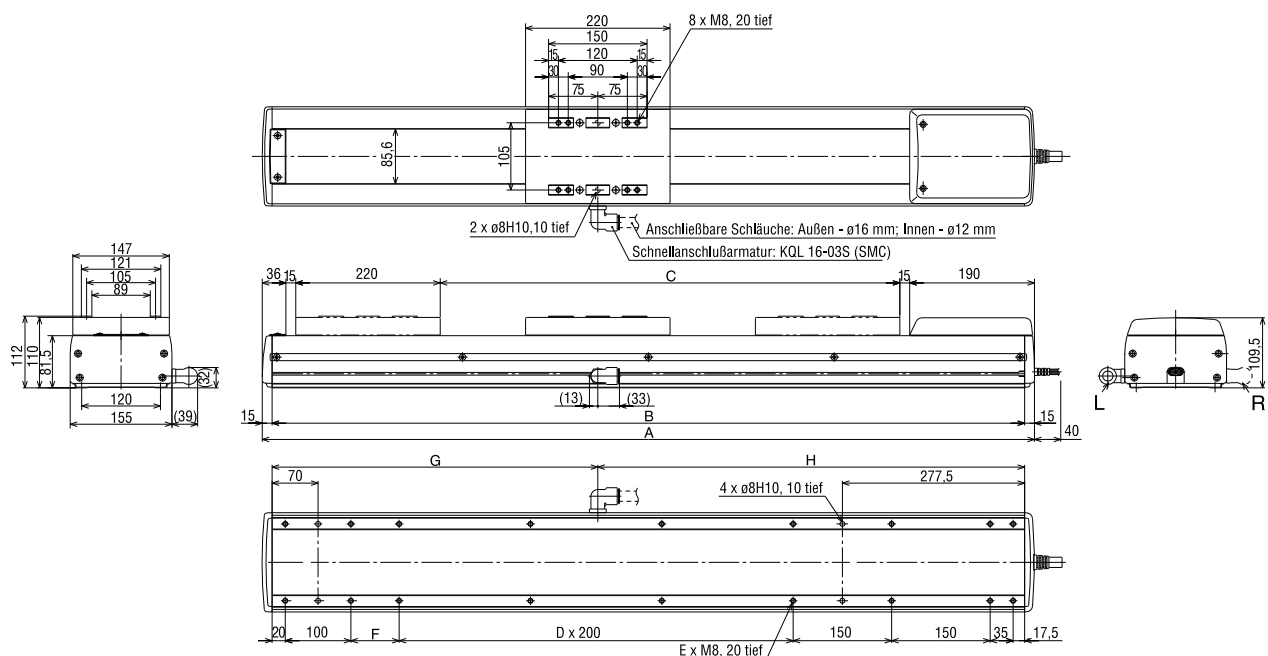
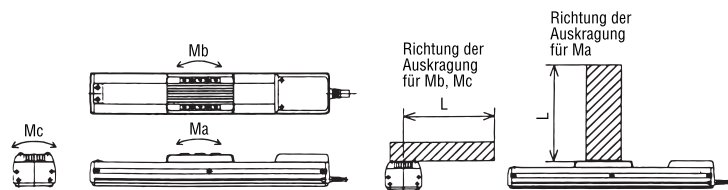
Abmessungen

Hub	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
A	576	676	776	876	976	1076	1176	1276	1376	1476	1576	1676
B	546	646	746	846	946	1046	1146	1246	1346	1446	1546	1646
C	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
D	-	-	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5
E	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22
F	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5
G	179,5	246	296	346	379,5	446	496	564	579,5	646	696	746
H	366,5	400	450	500	566,5	600	650	700	766,5	800	850	900

ISD-L-□-200-CR [Large 200W Type]

Hub	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
Nennleistung	W	200											
Reinraumklasse		Klasse 10 (0,1µm) bei einer Vakuumrate von 30~90NL/min (-10~-60mmAq.)											
Nenngeschwindigkeit	mm/sec	500 (1000)							465 (930)	380 (765)	320 (640)	270 (545)	230 (465)
wirksame Längskraft	N	340,1 (169,5)											
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,02											
Gewicht des Modells	kg	13,2	14,8	16,4	18	19,6	21,2	22,8	24,4	26	27,6	29,2	30,8
Motor		AC-Servomotor											
Drehgeber		auf Gewindetrieb montiert											
Kugelgewindetrieb		ø20mm, Gewindesteigung 10mm, (20mm), gerolltes Gewinde C10, Spiel max. 0,05mm											
Linearführung		nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert											
Verbindung Motor/Gewindetrieb		Motor direkt auf Gewindetrieb montiert											
Grundrahmen		Stangengepresstes Aluminium (A6N01S-T5) hell eloxiert											
Staubschutz		magnetisch fixierter Staubschutz aus rostfreiem Edelstahl (SUS430), Stärke 0,1mm											
maximale Längskraft (s. Anm. 1)	N	680,2 (339,0)											
Zuladung (s. Anm. 2, 3)	kg	horizontale Anwendung: 80 (40); vertikale Anwendung: 19 (9)											
Moment (s. Anm. 2, 4)	Nm	Ma: 104,9 Mb: 149,9 Mc: 248,9											
zulässige Auskrantung (s. Anm. 5)	mm	Ma: 750 Mb, Mc: 750											

- Anm. 1) Bei 5sec wählender Geschw. von 10mm/sec.
 Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt. Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage verschraubt.
 Anm. 3) Bei Beschleunigung 0,3 g und Geschwindigkeit 500 (1000) mm/sec
 Anm. 4) Siehe Abbildung.
 Anm. 5) Der Schwerpunkt der Last liegt auf halber Länge L der Auskrantung.



Optionale Bremse

Bauart	Magn. Einscheiben-Trockenbremse	
Steigung der Gewindespindel	10	20
Haltekraft N	246,3	123,2
Anbringung	Welle des Gewindetriebs	
Nennspannung	Ca. 80 V AC	

Abmessungen

Hub	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
A	576	676	776	876	976	1076	1176	1276	1376	1476	1576	1676
B	546	646	746	846	946	1046	1146	1246	1346	1446	1546	1646
C	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
D	-	-	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5
E	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22
F	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5	73,5	173,5
G	179,5	246	296	346	379,5	446	496	564	579,5	646	696	746
H	366,5	400	450	500	566,5	600	650	700	766,5	800	850	900

ISD-S-□-60-CR [Small 60W Type]

Hub	mm	100	200	300	400	500	600
Nennleistung	W	60					
Reinraumklasse		Klasse 10 (0,1µm) bei einer Vakuumrate von 10~30NL/min (-3~-13mmAq.)					
Nenngeschwindigkeit	mm/sec	200 (400) <800>					190 (380) <760>
wirksame Längskraft	N	254,8 (127,4) <63,7>					
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,02					
Gewicht des Models	kg	4,0	4,6	5,3	5,9	6,5	7,2
Motor		AC-Servomotor					
Drehgeber		auf Gewindetrieb montiert					
Kugelgewindetrieb		ø12mm, Gewindesteigung 4mm, (8mm), <16mm>, gerolltes Gewinde C10, Spiel max. 0,05mm					
Linearführung		nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert					
Verbindung		Motor direkt auf Gewindetrieb montiert					
Motor/Gewindetrieb							
Grundrahmen		Stangengepresstes Aluminium (A6N01S-T5) hell eloxiert					
Staubschutz		magnetisch fixierter Staubschutz aus rostfreiem Edelstahl (SUS430), Stärke 0,1mm					
maximale Längskraft (s. Anm. 1)	N	509,6 (254,8) <127,4>					
Zuladung (s. Anm. 2, 3)	kg	horizontale Anwendung: 50 (25) <12>; vertikale Anwendung: 14 (6) <3>					
Moment (s. Anm. 2, 4)	Nm	Ma: 28,4 Mb: 40,2 Mc: 65,7					
zulässige Auskragung (s. Anm. 5)	mm	Ma: 450 Mb, Mc: 450					

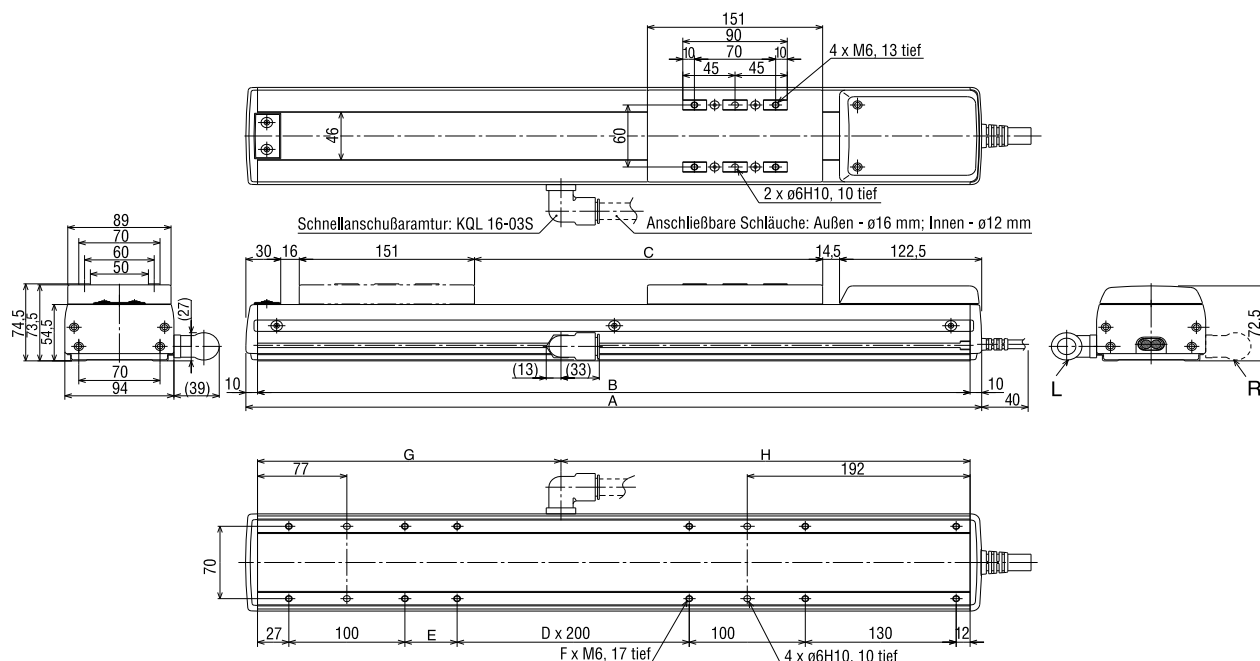
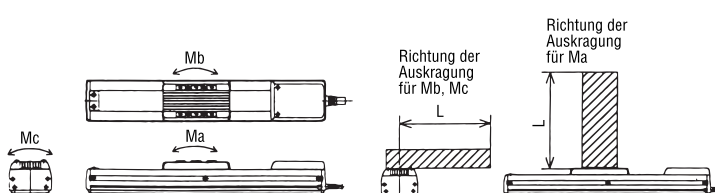
Anm. 1) Bei 5sec wählender Geschw. von 10mm/sec.

Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt.
Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage
verschraubt.

Anm. 3) Bei Beschleunigung $0,15 (0,3) < 0,3 >$ g und

Anm. 4) Geschwindigkeit 200 (400) <800> mm/sec
Siehe Abbildung.

Anm. 5) Der Schwerpunkt der Last liegt auf halber



Optionale Bremse

Bauart	Magn. Einscheiben-Trockenbremse		
Steigung der Gewindespindel	4	8	16
Haltekraft N	251,3	125,7	62,8
Anbringung	Welle des Gewindetriebs		
Nennspannung	Ca. 80 V AC		

Abmessungen

Hub	100	200	300	400	500	600
A	434	534	634	734	834	934
B	414	514	614	714	814	914
C	100	200	300	400	500	600
D	-	-	1	1	2	2
E	45	145	45	145	45	145
F	10	10	12	12	14	14
G	159	211,5	261,5	311,5	359	411,5
H	255	302,5	352,5	402,5	455	502,5

ISD-M-□-100-CR [Medium 100W Type]

Hub	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
Nennleistung	W	100									
Reinraumklasse		Klasse 10 (0,1µm) bei einer Vakuumrate von 15~70NL/min (-4~-40mmAq.)									
Nenngeschwindigkeit	mm/sec	250 (500) <1000>						225 (455) <915>	180 (365) <735>	150 (300) <600>	125 (250) <500>
wirksame Längskraft	N	340,1 (169,5) <84,5>									
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,02									
Gewicht des Modells	kg	7,8	8,9	10,1	11,2	12,3	13,5	14,6	15,7	16,9	18
Motor		AC-Servomotor									
Drehgeber		auf Gewindetrieb montiert									
Kugelgewindetrieb		ø16mm, Gewindesteigung 5mm, (10mm), <20mm>, gerolltes Gewinde C10, Spiel max. 0,05mm									
Linearführung		nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert									
Verbindung		Motor direkt auf Gewindetrieb montiert									
Motor/Gewindetrieb											
Grundrahmen		Stangengepresstes Aluminium (A6N01S-T5) hell eloxiert									
Staubschutz		magnetisch fixierter Staubschutz aus rostfreiem Edelstahl (SUS430), Stärke 0,1mm									
maximale Längskraft (s. Anm. 1)	N	680,2 (339,0) <168,6>									
Zuladung (s. Anm. 2, 3)	kg	horizontale Anwendung: 80 (40) <20>; vertikale Anwendung: 19 (9) <5>									
Moment (s. Anm. 2, 4)	Nm	Ma: 69,6 Mb: 99,0 Mc: 161,7									
zulässige Auskrägung (s. Anm. 5)	mm	Ma: 600 Mb, Mc: 600									

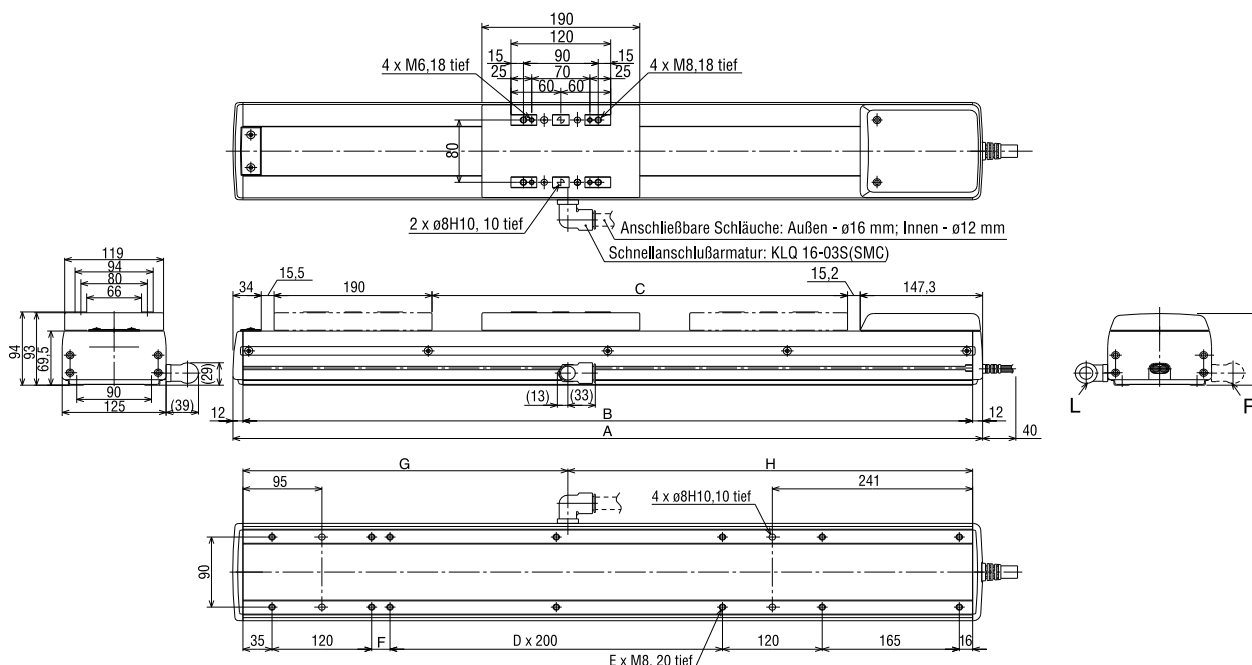
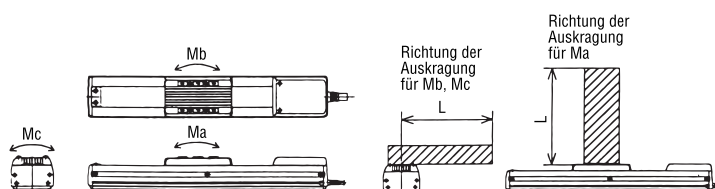
Anm. 1) Bei 5sec wählender Geschw. von 10mm/sec.

Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt. Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage verschraubt.

Anm. 3) Bei Beschleunigung 0,15 (0,3) <0,3> g und Geschwindigkeit 250 (500) <1000> mm/sec

Anm. 4) Siehe Abbildung.

Anm. 5) Der Schwerpunkt der Last liegt auf halber Länge L der Auskrägung.



Optionale Bremse

Bauart	Magn. Einscheiben-Trockenbremse		
Steigung der Gewindespindel	5	10	20
Haltekraft N	492,6	246,3	123,2
Anbringung	Welle des Gewindetriebs		
Nennspannung	Ca. 80 V AC		

Abmessungen

Hub	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
A	502	602	702	802	902	1002	1102	1202	1302	1402
B	478	578	678	778	878	978	1078	1178	1278	1378
C	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
D	-	-	1	1	2	2	3	3	4	4
E	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18
F	22	122	22	122	22	122	22	122	22	122
G	191	240	290	340	391	440	490	540	591	640
H	287	338	388	438	487	538	588	638	687	738

ISD-M-□-200-CR [Medium 200W Type]

Hub	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
Nennleistung	W	200									
Reinraumklasse		Klasse 10 (0,1µm) bei einer Vakuumrate von 30~70NL/min (-12~-40mmAq.)									
Nenngeschwindigkeit	mm/sec	500 (1000)						455 (915)	365 (735)	300 (600)	250 (500)
wirksame Längskraft	N	340,1 (169,5)									
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,02									
Gewicht des Modells	kg	7,8	8,9	10,1	11,2	12,3	13,5	14,6	15,7	16,9	18
Motor		AC-Servomotor									
Drehgeber		auf Gewindetrieb montiert									
Kugelgewindetrieb		ø16mm, Gewindesteigung 10mm, (20mm), gerolltes Gewinde C10, Spiel max. 0,05mm									
Linearführung		nach IS-Konzept in Grundrahmen integriert									
Verbindung Motor/Gewindetrieb		Motor direkt auf Gewindetrieb montiert									
Grundrahmen		Stangengepresstes Aluminium (A6N01S-T5) hell eloxiert									
Staubschutz		magnetisch fixierter Staubschutz aus rostfreiem Edelstahl (SUS430), Stärke 0,1mm									
maximale Längskraft (s. Anm. 1)	N	680,2 (339,0)									
Zuladung (s. Anm. 2, 3)	kg	horizontale Anwendung: 80 (40); vertikale Anwendung: 19 (9)									
Moment (s. Anm. 2, 4)	Nm	Ma: 69,6 Mb: 99,0 Mc: 161,7									
zulässige Auskragung (s. Anm. 5)	mm	Ma: 600 Mb, Mc: 600									

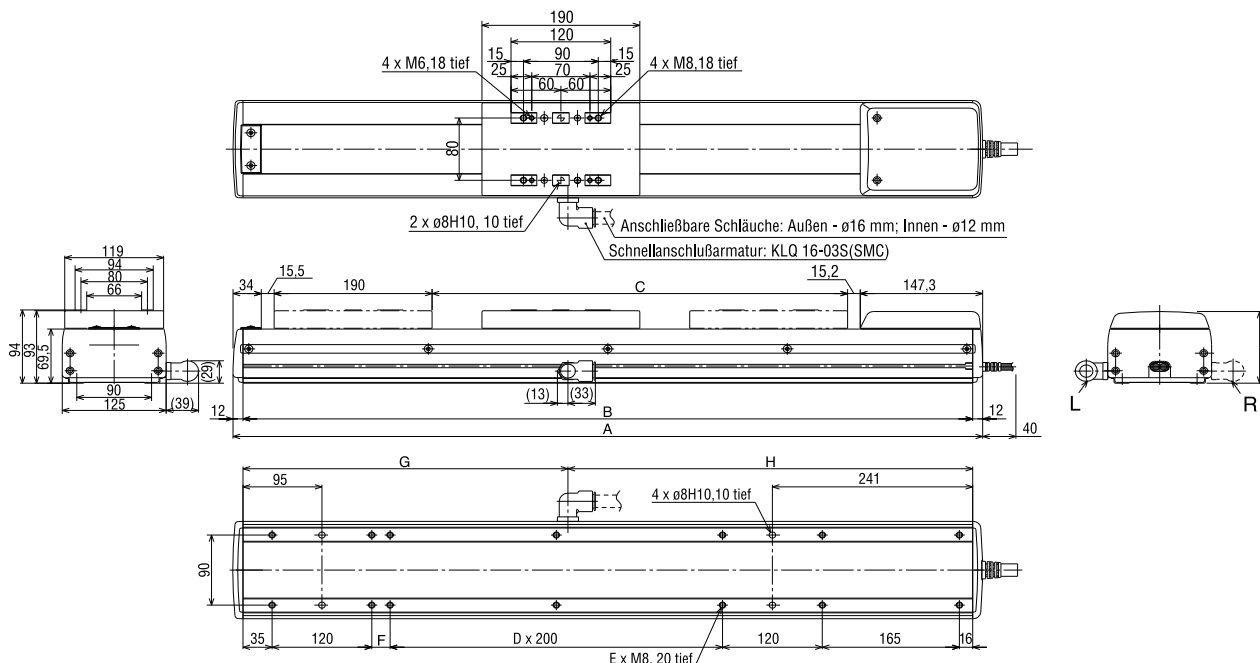
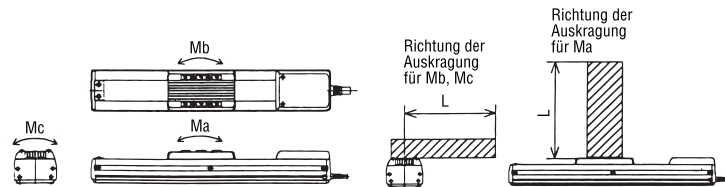
Anm. 1) Bei 5sec während der Geschw. von 10mm/sec.

Anm. 2) Last gleichmäßig auf den Schlitten verteilt. Grundrahmen auf ebener, steifer Auflage verschraubt.

Anm. 3) Bei Beschleunigung 0,3 g und Geschwindigkeit 500 (1000) mm/sec

Anm. 4) Siehe Abbildung.

Anm. 5) Der Schwerpunkt der Last liegt auf halber Länge L der Auskragung.



Optionale Bremse

Bauart	Magn. Einscheiben-Trockenbremse	
Steigung der Gewindespindel	10	20
Haltekraft N	246,3	123,2
Anbringung	Welle des Gewindetriebs	
Nennspannung	Ca. 80 V AC	

Abmessungen

Hub	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
A	502	602	702	802	902	1002	1102	1202	1302	1402
B	478	578	678	778	878	978	1078	1178	1278	1378
C	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
D	-	-	1	1	2	2	3	3	4	4
E	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18
F	22	122	22	122	22	122	22	122	22	122
G	191	240	290	340	391	440	490	540	591	640
H	287	338	388	438	487	538	588	638	687	738



**Ihr Partner für IAI-Produkte,
Planung und Beratung:**



Schlüter

Automation und Sensorik GmbH
Postfach 20
D-79675 Schönau
Friedrichstrasse 21
D-79677 Schönau

Tel.: 0 76 73 - 9 18 28 - 0

Fax: 0 76 73 - 9 18 28 - 50
0 76 73 - 9 18 28 - 51

Email: info@schlueter-automation.de

Internet: <http://www.schlueter-automation.de>
<http://www.linearachsensysteme.de>

Dieser Prospekt wurde Ihnen überreicht durch:

Schlüter: Nur einen Telefonanruf von Ihnen entfernt!

Änderungen der technischen Daten sowie Irrtum behalten wir uns vor.